

КОД ОКП 22 1425

Группа Л27

ОАО «Пластик»
 отдел технического контроля
 Учетный экземпляр № 5
 «10» 03 2005
Алексей подпись

ОАО «Пластик»
 отдел технического контроля
 Изменение № 5,6
 «10» 03 2005
Алексей подпись

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
 Узловского ОАО «Пластик»
 В.А. Давыдов
 " 1998



СОПОЛИМЕРЫ АКРИЛНИТРИЛА УДАЛЕННОСТРОЙНЫЕ
 МАРК АБС-1030 и АБС-1010

ТУ 2214-011-05762341-97

Литера 0

Срок действия с 01.11.98
 до 25.10.200

ОАО «Пластик»
 отдел технического контроля
 Изменение № 7
 «26» 03 2000
Александр Т.Б. Давыдов подпись

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
 ИП «Сплав»
Макровец Н.А.
 " 30 " 09 1998г.

Директор Управления развития
 производства синтеза
Ф.П. Шпитальник
 " 08 " 09 1998

Начальник отдела 7
И.Ю. Соколов
 " 30 " 09 1998гг

Начальник цеха 05
А.Н. Коряковцев
 " 09 " 09 1998

Санитарно-гигиеническое заключение ТГСЭН
 №1.74.05.221.НД.3701.7.98
 от 27.10.98

Начальник ОНИРС
И.В. Григоров
 " 8 " 09 1998

Начальник ОУК
А.И. Поляков
 " 9 " 09 1998

-011-

Настоящие технические условия распространяются на сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные марок АБС-1030 и АБС-1010 (далее по тексту – сополимеры АБС).

Сополимер АБС-1030 предназначен для изготовления методом литья под давлением крупногабаритных конструкционных деталей приборостроительной, радиотехнической промышленности и деталей холодильников.

Сополимер АБС-1010 предназначен для изготовления методом экструзии изделий бытового назначения, листов с последующей пневмо-вакуум-формованием внутренних деталей холодильников.

Сополимеры АБС-1030 и АБС-1010 разрешены ГОССАНЭПИДНАДЗОРОМ России для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, и игрушек.

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сополимеры АБС изготавливаются в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Условное обозначение сополимеров АБС состоит из обозначения марки, номера рецептуры стабилизации, цвета и номера рецептуры окрашивания, номера настоящих технических условий.

Например: "Сополимер АБС-1030-30, красный, рец.137,
ТУ 2214-011-0576 2341-97".

Номера рецептур стабилизации сополимеров АБС приведены в приложении А.

1.3. Сополимеры АБС выпускаются в виде окрашенных или неокрашенных гранул. Цвет окрашенного сополимера должен соответствовать эталону цвета, утвержденному руководителем предприятия-изготовителя и, при необходимости, согласованному с основным потребителем. Номера рецептур окрашивания сополимеров АБС приведены в приложении Б.

Неокрашенный сополимер АБС может окрашиваться у потребителя в процессе его переработки в изделия суперконцентрами пигментов по действующей НД.

1.4. По показателям качества сополимеры АБС должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица I

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	АБС-Ю30	АБС-Ю10	
I. Внешний вид	Гранулы размером (2-5)мм в любом направлении. Допускается не более 1% гранул размером (5-8)мм и не более 1% гранул размером (1-2)мм.		По п.5.3.
2. Чистота поверхности	Допускаются включения не более одной точки размером не более 0,3 мм на поверхности диска площадью 10 см ² .		По п.5.4.
3. Массовая доля воды, %, не более	0,3	0,3	По п.5.5. и ГОСТ II736
4. Массовая доля остаточных мономеров, %, не более:			По п.5.6. и ГОСТ I5820
стирола	0,05	0,05	
акрилонитрила	0,00I	0,00I	
5. Показатель текучести расплава, г/Юмин, в пределах		3-5	По п.5.7. и ГОСТ II645
I подгруппа, не менее	20,0		
II подгруппа, не менее	30,0		
6. Ударная вязкость по Изоду, кДж/м ² (кгс.см/см ²), не менее	I2 (I2,2)	I5 (I5,3)	По п.5.8. и ГОСТ I9I09
7. Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	35,3 (360)	39,2 (400)	По п.5.9. и ГОСТ II262
8. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	22	28	По п.5.9. и ГОСТ II262
9. Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	90	95	По п.5.10. и ГОСТ I5088
Ю. Блеск под углом 60°, %, не менее	80	-	По п.5.11.
II. Усадка, %, в пределах	0,3-0,7	0,3-0,7	По ГОСТ I86I6

Примечание - Показатели по пунктам 5-9, II не являются браковочными. Определение обязательно на предприятии-изготовителе для набора статистических данных.

I.5. Перед переработкой сополимеры АБС необходимо подсушивать в сушилках любого типа при температуре (80±2)°С в течение (3,5±0,5) ч

при толщине слоя гранул не более 5 см.

1.6. Упаковка

Сополимеры АБС упаковывают в бумажные трех- пятислойные мешки по ГОСТ 2226 типа НМ с полиэтиленовым вкладышем или полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811, или трех- пятислойные мешки типа БМ, ПМ, ВМ по ГОСТ 2226, или мягкие специализированные контейнеры для сыпучих продуктов с полиэтиленовым вкладышем типа МКР-1,0С и МКР-1,0М по ТУ 6-52-12-90 и ТУ 6-19-264-87.

Клапаны мешков с закрытой горловиной должны быть заправлены внутри. Масса материала в мешке должна быть $(30,0 \pm 0,3)$ кг.

Горловину полиэтиленового вкладыша контейнера запаивают или завязывают и пломбируют.

Масса материала в контейнере определяется его грузоподъемностью.

По согласованию с потребителем допускается поставка сополимеров АБС в специализированных вагонах-полимеровозах для гранулированных полимерных материалов.

1.7. Маркировка

Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков "Бережь от влаги", "Бережь от нагрева", классификационного шифра 921 по ГОСТ 19433 и указанием следующих данных:

наименования и (или) товарного знака предприятия-изготовителя,
адреса предприятия-изготовителя,
условного обозначения сополимера,
номера рецептуры стабилизации,
массы нетто,
номера партии,
даты изготовления.

При упаковке сополимеров АБС в мягкие контейнеры транспортную маркировку наносят на боковую поверхность и вкладывают сопроводительные документы в специальный карман внутри контейнера.

На мешки транспортная маркировка наносится штампом или прикрепляется бирка, или наклеивается этикетка.

При упаковке сополимеров АБС в полимеровозы сопроводительные документы вкладываются в специальный карман на платформе.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Сополимеры АБС при комнатной температуре не оказывают вредного воздействия на организм человека, не токсичны.

2.2. Сополимеры АБС не взрывоопасны, загораются при контакте с огнем.

Температура самовоспламенения, °С 395-450

Температура воспламенения, °С 285-370

2.3. При переработке сополимеров АБС и нагревании выше 220 °С возможна частичная деструкция с выделением в воздух паров стирола, акрилонитрила, цианистого водорода и оксида углерода.

Выделяющиеся вещества могут оказывать неблагоприятное воздействие на человека при содержании их в воздухе рабочей зоны производственных помещений в концентрациях, превышающих предельно допустимые (ПДК).

Стирол обладает наркотическим действием, вызывает раздражение слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей, нарушение функций центральной нервной системы и печени, оказывает влияние на кроветворные органы.

Акрилонитрил хорошо всасывается через кожу, угнетает активность дыхательных ферментов, поражает нервную систему.

Цианистый водород может вызвать удушье вследствие паралича органов дыхания, а также сильное падение кровяного давления.

Оксид углерода вызывает удушье вследствие вытеснения кислорода из оксигемоглобина крови, поражает центральную и периферическую нервные системы.

2.4. Предельно допустимые концентрации паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений и класс их опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007 указаны в таблице 2.

Таблица 2

Наименование вещества	Норма ПДК, мг/м ³	Класс опасности
Стирол:		3
максимально-разовая	30	
среднесменная	10	
Акрилонитрил	0,5	2
Цианистый водород	0,3	1
Оксид углерода	20	4

При одновременном содержании в воздухе рабочей зоны нескольких вредных веществ однонаправленного действия сумма отношений фактических концентраций каждого из них к их ПДК не должна превышать единицы.

2.5. Переработка сополимеров АБС должна производиться при работающей общеобменной приточно-вытяжной и местной вентиляции при соблюдении требуемых технологических параметров ведения процесса.

Производственные помещения, где используются мономеры, должны быть обеспечены техническими средствами контроля состояния воздушной среды.

2.6. В рабочих помещениях производства и переработки сополимеров АБС запрещается применение открытого огня. При загорании сополимеров АБС используются первичные средства пожаротушения (песок, вода, огнетушители, асбестовые покрывала, а также гидранты и сплинклерные установки и др.).

При аварийной ситуации в качестве индивидуальных средств защиты применяются противогазы марки "А" по ГОСТ 12.4.041.

Индивидуальные средства защиты для работающих:

халаты по ГОСТ 12.4.131 и ГОСТ 12.4.132,

комбинезоны по ГОСТ 12.4.099 и ГОСТ 12.4.100,

костюмы по ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575.

2.7. В соответствии с "Правилами защиты от статического электричества в производствах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности" оборудование, коммуникации и токоприемники на участках возможного образования зарядов статического электричества должны быть заземлены. Относительная влажность в рабочих помещениях должна поддерживаться по ГОСТ 12.1.005.

